

COFFRET ELECTRONIQUE DE CONTROLE

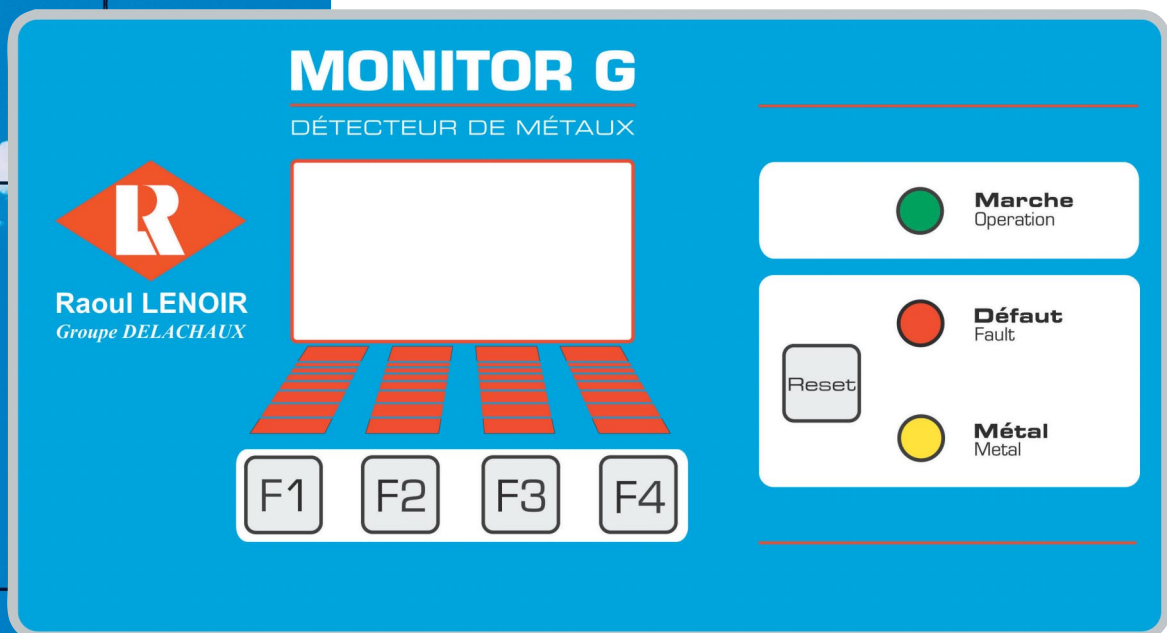
MONITOR G

Le système de contrôle Monitor G permet de couvrir un large domaine d'application grâce au traitement numérique des signaux.

Il offre une très haute sensibilité de détection et permet ainsi de répondre aux exigences des industries alimentaires ou pharmaceutiques ainsi que dans des applications difficiles comme le recyclage, la chimie ou les fromageries.

L'unité de contrôle Monitor G est compatible avec tous les types de bobines de détection pouvant travailler avec des vitesses de convoyage lentes jusqu'aux transports pneumatiques.

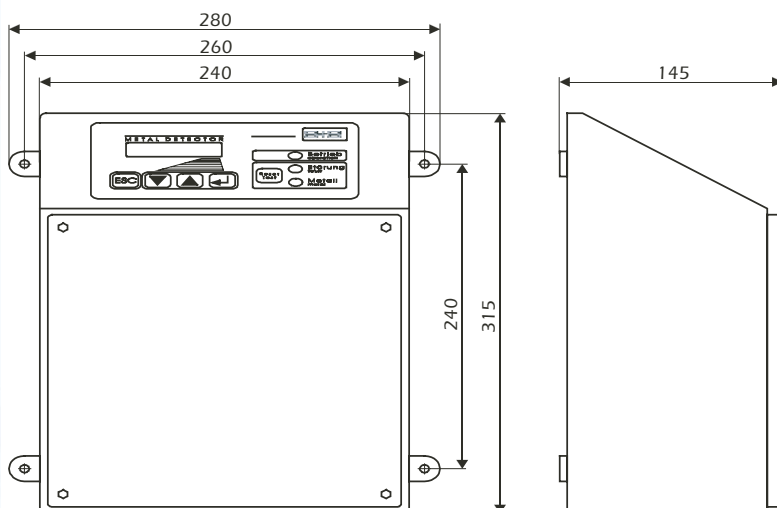
Sa haute sensibilité, sa grande stabilité, la robustesse de ses éléments et sa simplicité d'utilisation sont le fruit de longues années d'expérience dans la détection des métaux.



CONFORMITE ISO 9000 ET HACCP

- Le système «Logbook» garde en mémoire les 1000 derniers événements tels que détections, pannes, arrêts ... Ces données peuvent être visualisées sur PC ou sur imprimante via le port série RS 232/485 (sur option).
- Le système «Insight» permet le contrôle centralisé de vos détecteurs depuis votre PC (sur option).

DIMENSIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



Monitor G

en tôle d'acier inoxydable 304 brossé

Type	MONITOR G	Fusible	0,63 A - Temporisé
Poids	6,0 kg	Entrées	1 entrée «réarmement» 1 entrée barrière optique 3 fils NPN 2 entrées pour capteur 3 fils NPN 8 entrées pour fonctions spéciales
Câble de liaison	Entre électronique et bobine : en standard 1 à 5 mètres, sur option jusqu'à 50 m	Sorties	2 contacts inverseurs O+F «détection» 1 contact inverseur O+F «défaut» 2 sorties 24 VCC, 200 mA «détection» 1 sortie série RS 232 ou RS 485 (option)
Câble secteur	1,8 m avec fiche 2 P + T	Vitesse produit	suivant type et taille de la bobine de détection
Température	de -10°C à +50°C		
Protection	IP65		
Tension d'alimentation	de 115 à 230 VAC, +10% -15%		
Courant d'alimentation	220 mA/115 VAC -50/60 Hz 120 mA/230 VAC		

CARACTERISTIQUES

- Traitement des signaux en technique digitale avec générateur de fréquence quartz (technologie multifréquence sur option).
- Commande par microprocesseurs, autocontrôle, auto équilibrage, stabilité à la température.
- Test automatique des fonctions à la mise en route.
- Mémorisation des réglages de 200 produits différents avec apprentissage automatique.
- Compensation automatique de l'effet produit avec «Tracking» des changements d'effet lents.
- 4 niveaux de codes d'accès pour utilisation ou maintenance.
- 7 langues d'affichage sélectionnables par l'utilisateur.
- Sorties «détection» par relais, 24 VCC et liaison série RS232/485 sur option.
- Sur option = versions IP67, Eex, pour température > 50°C.



Zone Industrielle du Béarn
F-54400 COSNES & ROMAIN
FRANCE
tél. : 33 (0)3 82 25 23 00
fax : 33 (0)3 82 24 59 19
Internet : <http://www.raoul-lenoir.com>
E-mail : lenoir.commercial@wanadoo.fr