

BOBINES DE DETECTION

DMS

**La bobine de détection
démontable DMS est utilisée
pour l'examen de solides ou de
pulvérulents sur des convoyeurs
à bande ou des goulottes
vibrantes.**



En standard :

Largeurs de détection de 300 à 1600 mm

Hauteurs de passage de 50 à 1000 mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Tôlerie : Electronique MONITOR
Bobine de détection DMS

Câble de liaison bobine / coffret :

Câble d'alimentation secteur :

Température ambiante :

Protection :

Tension d'alimentation secteur :

Courant d'alimentation secteur :

Tôle d'acier peint orange RAL 2004

Tôle d'acier peint orange RAL 2004

Le coffret est monté sur la bobine lorsque la hauteur de passage est supérieure à 400 mm. Pour les hauteurs de passage inférieures ou égales à 400 mm, le coffret est séparé avec un câble de longueur 3 m (maximum 10 m sur option).

Longueur 1,80 m avec fiche 2 pôles + terre

De -10°C à $+65^{\circ}\text{C}$

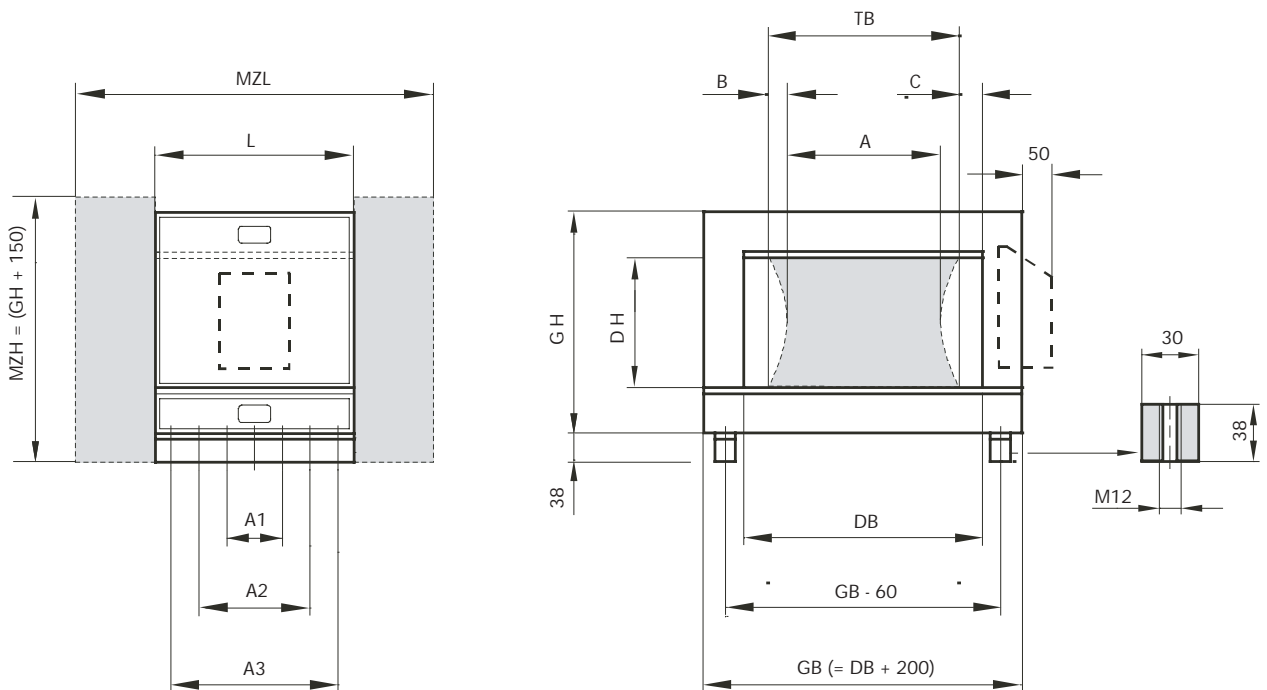
IP 65 / NEMA 4

de 100 à 240 VCA ($\pm 10\%$) 50/60 Hz

200 mA / 115 VCA, 100 mA / 230 VCA

DIMENSIONS

Détecteur de métaux Tunnel DMS



Zone Industrielle du Béarn
F-54400 COSNES & ROMAIN
FRANCE
tél. : 33 (0)3 82 25 23 00
fax : 33 (0)3 82 24 59 19
Internet : <http://www.raoul-lenoir.com>
E-mail : lenoir.commercial@wanadoo.fr